



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΧΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΗΡΩΙΚΗΣ ΝΗΣΟΥ ΨΑΡΩΝ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ
ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ
ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ
ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΨΑΡΩΝ

ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ: 06/2020

ΠΡ/ΣΜΟΣ: 128.898,00€ (ΣΥΜΠ. ΦΠΑ 24%)

ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Της επιχείρησηςμε έδρα
....., οδός, αριθμός, τηλέφωνο
....., fax

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΑ
1	Εύλινη κούνια με Φωλιά & κάθισμα ΑμΕΑ	Τμχ	1		
2	Εύλινη κούνια 4Θ Νηπίων & Παιδιών	Τμχ	1		
3	Ζωάκι Νηπίων (HPL)	Τμχ	1		
4	Ζωάκι Παιδιών (HPL)	Τμχ	1		
5	Σύνθετο Νηπίων (HPL)	Τμχ	1		
6	Καράβι (HPL)	Τμχ	1		
7	Δάπεδο ασφαλείας EPDM σε πλακίδια διαστάσεων 50x50x5cm	μ2	470		
8	Φωτιστικό 3μ LED	Τμχ	4		
9	Φωτιστικό προβολέας LED	Τμχ	6		
ΣΥΝΟΛΟ					
ΦΠΑ 24%					
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ					

ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ (αριθμητικά με ΦΠΑ)
(ολογράφως με ΦΠΑ).....

(ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ)

(ΣΦΡΑΓΙΔΑ ΚΑΙ ΥΠΟΓΡΑΦΗ)